

Winkelförderband Typ 4061

Das Winkelförderband Typ 4061 ist universell einsetzbar. Es ermöglicht den einfachen Übergang von einem horizontalen in einen ansteigenden Bereich. Aufgrund der hervorragenden Qualität des Gurtes, der Lager und des Antriebsmotors ist dieser Förderer absolut zuverlässig, langlebig und wartungsfrei.

Die wichtigsten Teile dieses Förderers werden aus eloxierten Aluminiumprofilen gefertigt und bilden ein flexibles Bausteinesystem. Eine beidseitige Keilleiste sowie die zusätzliche "Labyrinth"-Konstruktion der Profile gewährleisten eine gute Abdichtung des Förderbandes, d.h. es kann auch für den Transport von sehr kleinen Kunststoffteilen eingesetzt werden. Ein neuartiges Winkelgelenk sorgt zusammen mit einer automatischen Spannstation für eine gleich bleibende Spannung des Gurtes in jeder Winkelstellung. Die Gurtspannung muss nicht mehr nachgestellt werden.

Eine neuartige Gurtführung sichert auch bei extremen Winkelstellungen die zuverlässige Funktion des Gurtes. Die spezielle Antriebsrolle gewährleistet einen perfekten Gurtlauf auch im Bereich der Knickstelle, selbst wenn schwere Fördergüter transportiert werden. Die Höhenverstellung erfolgt über eine Gewindespindel mit Kugellagern. Der Gurtförderer ist mit Rollen (feststellbar) ausgerüstet.



Technische Daten

Belastungsbereich:	0 N bis 100 N/Förderer (0 kg bis 10 kg/Förderer)
Gurtgeschwindigkeit:	0.06 m/s / 0.08 m/s / 0.16 m/s / 0.22 m/s / 0.45 m/s
Bahnbreiten (LW):	170 mm, 270 mm, 370 mm, 470 mm, 570 mm
Horizontale Länge (HL):	800 mm (500 mm bei Bedarf möglich)
Ansteigende Länge (IL):	800 mm, 1000 mm, 1200 mm, 1500 mm, 2000 mm
Gurt:	2-lagiger Polyesterergurt mit PU-Decke, durchgehender Gurt vom horizontalen in den ansteigenden Bereich, wahlweise ausgerüstet mit 20 mm hohen Mitnehmerstollen (andere Mitnehmerstollen verfügbar)
Rollen:	Antriebs- und Umlenkrollen mit Pendelkugellagern (Antriebsrolle gummiert)
Antrieb:	Getriebemotor 0,18 kW, 400 V/50 Hz oder 460 V/60 Hz. Der Getriebemotor wird seitlich montiert.
Material:	stranggepresste, eloxierte Aluminiumprofile
Rahmen:	mit Epoxidharz kunststoffbeschichtet (Farbton RAL 9005)
Steigung:	bis 60° einstellbar

Zubehör:

- Zusätzliche Steckdose zum Anschluss von Separiergeräten
- Halterung zur Anbringung einer Separierrolle
- Digitaler Ein-/Aus-Zeitschalter Laufzeit und Pausenzeit einstellbar Takt durch Externkontakt (z.B. Spritzgießmaschine), Vorlaufzeit einstellbar bis 99 Sekunden, mit Wahlschalter für Dauerbetrieb
Ausgerüstet mit 5 m Kabel und CEE-Stecker mit Phasenwender

- Gurtgeschwindigkeit regelbar von 0,05 bis 0,2 m/s
- Reversierschalter für Bandvor- und Rücklauf
- Getriebemotor 220 V, 50 Hz
- Andere Gurtausführungen und andere Farbtöne bei Bedarf lieferbar